**新南园餐厅（科技孵化中心）学生用房配套设施采购项目市场调研公告**

各单位：

我校拟于2025年10月招标新南园餐厅（科技孵化中心）学生用房配套设施采购项目，现面向你单位征询相关意见，请根据工作实际填写相关情况并提出反馈意见（反馈意见可以批注形式反馈），最迟请于2025年9月26日上午12：00之前反馈至邮箱hqjt@ahjzu.edu.cn，谢谢！

安徽建筑大学后勤管理处

 2025年9月23日

单位名称（公章）：

联系人及联系方式：

一、**项目名称：新南园餐厅（科技孵化中心）学生用房配套设施采购项目**

**二、预算金额**：314.4万元

**三、项目概况：**

学校新建新南园餐厅（科技孵化中心），采购学生用房配套设施，满足学生住宿需求，四人间273间，设计床型为上床下桌下柜，包含公寓椅，共1092套，。

**（一）供货及安装期限：**接采购人通知，30个日历天完成安装

**（二）包装和运输：**中标人负责包装及运输工作

**（三）资格要求：**符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；投标人须为所投家具生产厂商或家具代理商；

**（四）付款条件（进度和方式）：**货物进场安装完成经验收合格后一次性付款

**四、技术参数等要求【各单位可以批注形式提出合理化建议各单位请根据本单位实际情况填写】**

**（一）技术参数要求**

|  |  |
| --- | --- |
| **主要技术要求**（性能、材料、结构、外观、质量、安全、技术规格、物理特性等要求） | **包别名称：** |
| **序号** | **名 称** | **技术要求** | **数量** |
| 1 | ▲两联两位外挂爬梯公寓床 | 一、技术要求整体规格：≥4000mm×900mm×2100mm/2900mm（ 2100 mm为床的高度， 2900mm为加上蚊帐杆的高度）（具体尺寸以实际测量为准）1、材质参数：床架部分材质●**1.1、床边前立柱：**采用优质冷轧钢板经模压并经高频焊接一次成型为中空异形钢管。外形规格≥78mm×78mm×1.5mm ，管材整体周长≥278mm，正面外侧为大圆弧形设计，弧面要求连续且不能有凹凸；床立柱内侧为不低于5个转角，下端为外脚套并带有防滑设计，上端为外脚套，上下脚套采用优质塑胶一次注塑成型（不允许3D打印）。●1.2、床边后立柱：采用优质冷轧钢板经模压并经高频焊接一次成型为中空异形钢管。外形规格≥68mm×68mm×1.5mm ，管材整体周长≥268mm，正面外侧为直角，转角处做小圆弧形设计；床立柱内侧为不低于5个转角，下端为外脚套并带有防滑设计，上端为外脚套，上下脚套采用优质塑胶一次注塑成型（不允许3D打印）。●1.3、床中前立柱：采用优质冷轧钢板经模压并采用高频焊接一次成型为异形中空封口管材。外形规格≥97mm×66mm×1.5mm ，管材整体周长≥293mm，立柱外正面需为大面积弧形设计，内角为多个规则直角，床立柱脚套采用优质塑胶一次注塑成型（不允许3D打印），下端为外脚套并带有防滑设计，上端封铁片。●1.4、床中后立柱：采用优质冷轧钢板经模压并采用高频焊接一次成型为异形中空封口管材。外形规格≥97mm×48mm×1.5mm ，管材整体周长≥290mm；立柱外正面为直角，直角尖处做圆弧设计，内角为多个规则直角，床立柱脚套采用优质塑胶一次注塑成型（不允许3D打印），下端为外脚套并带有防滑设计；上端为可调节内塞脚套并外包≥8mm高度，具备蚊帐架高度可调功能。●1.5、床长横梁：采用优质冷轧钢板经模压并经高频焊接一次成型中空矩形封闭管。外形规格≥100mm×30mm×1.2mm ；管材正面不少于2条加强筋，加强筋中间带有规则模压纹路（纹路须为模压一次成型），所有转角处均需为半圆弧形（弧度≥R4）设计，不得出现直角，起到防碰撞作用不易伤人。●1.6、床短横梁：采用优质冷轧钢板经模压并经高频焊接一次成型中空异形封闭管。外形规格≥80mm×42mm×1.2mm ；管材正面带有三条内凹加强筋；上下两面带有规则模压纹路（须为模压一次成型）；起到抗扭作用。●1.7、床支撑：采用冷轧钢板经模压并经高频焊接一次成型闭口异形钢管；立面成型尺寸为≥26mm×42mm×1.2mm ；管材三面共具有不少于5条内凹加强筋，底部带有凹凸花纹（须为模压一次成型）。由≥5根均匀摆放，连接方式必须采用与床横梁卡槽连为一体）。●1.8.床前护栏：外形规格≥1450mm×350mm×18mm，护栏位于床厅的上方;基材采用E0级中密度饰面板,板材采用整条木板厚度≥18mm;四周整体一次成型PP塑料注塑嵌边，采用大型注塑设备整体一次成型，底侧共设计4处与床架插管连接，钢管规格：≥35mm×16mm×1.6椭圆管，插管深度不低于195mm确保护栏强度与刚性且四周无任何接缝。1.9.边床头护栏：外形规格≥760\*350mm，护栏上横管采用≥25mm×25mm×1.2mm D形管；竖管采用≥20mm×20mm×1.0mm方管；竖管≥2根设置，护栏底部设置挡絮板，以防床上物品掉落，板材采用≥18mmE0级实木双饰面颗粒板制作。1.10、中床头护栏：横管采用方管≥25mm×25mm×1.2mm，经数控弯曲成型，竖管采用方管≥20mm×20mm×1.0mm，护栏底部设置挡絮板，板材采用≥18mmE0级实木双饰面颗粒板制作●1.11.爬梯：爬梯立柱管采用优质冷轧钢带经模压并采用高频焊接一次成形≥20mm×40mm×1.5mm椭圆管，爬梯踏板尺寸≥415mm×128mm，钢板厚≥1.5mm，采用优质冷轧钢板冲压成型；踩板前后折边，折边不得焊接，折边高度≥20mm，踏板前部为双拱形并带有冲压防滑纹，上面加装ABS工程塑料所制的内嵌式带夜光防滑塑料板，内嵌式夜光防滑塑料板具备≥6个与踏板固定卡扣栓，防滑塑料板尺寸≥长365mm×宽59mm，板厚度≥3mm。爬梯脚套为优质注塑一次成型塑胶外脚套，塑料件采用ABS工程塑料体注塑成型，起到良好的防滑及防潮作用（不允许采用3D打印）。●1.12.下短拉条：采用冷轧钢板经模压并经高频焊接一次成型为异形中空封口管材；立面成型尺寸为≥42mm×20mm×1.0mm；所有转角处均需为半圆鼓起弧形（弧度≥R3）设计，两侧带有凹凸花纹（须为模压一次成型），不得出现直角，起到防碰撞作用。1.13.床挂件：采用优质钢板经冲压一次成型，挂件形状与立柱完全吻合，外形规格≥26mm×26mm×197mm，材料厚度≥2.0mm；连接扣点采用不小于3个卡扣连接，床横梁与床立柱连接方式：卡扣式连接（无需螺栓），立柱上3个连接孔，通过与卡式连接件无缝式下压连接，实现使用后越用越紧的状态。■1.14.床板：采用双面刨光厚度≥15mm全新杉木板，杉木铺板≤8块，板间缝隙≤5mm，规格按铁床实际空间制作；床板档≥25mm×35mm木方4根。整体床板无板皮、无发霉、蛀孔、无烂疤、裂缝等影响质量的缺陷，制作牢固可靠。投标文件中提供带有“CMA及CNAS”标识的防虫床板检验检测报告扫描件及全国认证认可信息公共服务平台官网的查询截图，检验依据至少包含：QB/T 4371-2012、JC/T 2039-2010、GB/T 1927.4-2021，检验项目包含但不限于：①抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌、表皮葡萄球菌、嗜麦芽寡养单胞菌、鼠伤寒沙门氏菌、铜绿假单胞菌、鲍曼不动杆菌、粪肠球菌判定结果为合格；②防霉菌性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳、桔青霉、产黄青霉判定结果为合格；③含水率判定结果为合格；④外观要求判定结果为合格。1.15、其他要求：（1）、下后拉条：采用方管≥40mm×20mm×1.0mm，蚊帐杆：≥Φ22×1.0mm厚金属圆管制作，高度可调节。防潮塑料脚套：采用优质塑胶一次性注塑成型，形状与立柱完全吻合，起到静音防潮作用。（不允许3D打印）。（2）、床架部分生产工艺要求：表面经酸洗、磷化，采用环保防腐抗菌喷涂粉末静电喷塑。质量及安全标准：成品装配连接尺寸统一、无锐角、平整光滑、牢固、美观、安全、耐用。所有焊接处均经过打磨，确保成品无毛刺；材质具有耐水、耐老化、阻燃性好、稳定度高、不变形型材管，整体稳固美观。材料及制造工艺要求：所有钢材采用相当于或不低于“首钢”、“攀钢”、“宝钢”等国家标准大厂钢材，高频焊接冷轧封口钢材，成型前经过特殊防腐处理，强度及延展性好，二氧化碳焊接。各钢件焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边、飞溅，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象。■1.16投标文件中提供带有“CMA及CNAS”标识的学生宿舍床架检验检测报告扫描件及全国认证认可信息公共服务平台官网的查询截图，检验依据至少包含：GB/T 35607-2024、QB/T 3827-1999、GB/T6739-2022、GB/T 41650-2022、QB/T 4767-2014、GB28008-2024、QB/T3832-1999，检验项目包含但不限于：①金属表面耐腐蚀乙酸盐雾试验(ASS)法 605h，涂层本身的耐腐蚀等级10级；涂层对基体的保护等级10级； ②安全性判定结果为合格；③安全性能：结构安全-通用结构安全-基本结构安全判定结果为合格；④理化性能：产品表面理化性能-金属喷漆（塑）涂层-硬度判定结果为合格；⑤力学性能：单层床强度和耐久性-床铺面垂直静载荷测试（载荷1400N）-家用判定结果为合格；⑥环境属性：产品有害物质-甲醛释放量-绿色标杆产品值-木家具及其他家具判定结果为合格。■1.17投标文件中提供带有“CMA及CNAS”标识的塑粉检验检测报告扫描件及全国认证认可信息公共服务平台官网的查询截图，检验依据至少包含：GB/T 21782.8-2008、GB18581-2020、HG/T 2006-2022、GB/T 9754-2007、GB/T 9268-2008、GB/T9274-1988，检验项目包含但不限于：①贮存稳定性；不变质（0 级）判定结果为合格；②中性盐雾：中性盐雾 500h 判定结果为合格；④耐酸性 240h 无异常判定结果为合格；⑤耐湿性（室内用）500h 判定结果为合格；总铅含量≤90mg/kg 判定结果为合格；⑦可溶性重金属含量（镉 Cd≤75mg/kg、铬 Cr≤60mg/kg、汞 Hg≤60mg/kg）判定结果为合格；⑧光泽：10-70GU 判定结果为合格；■1.18投标文件中提供带有“CMA及CNAS”标识的防潮塑料脚套检验检测报告扫描件及全国认证认可信息公共服务平台官网的查询截图，检验依据至少包含：GB/T 32487-2016、GB/T 9341-2008、QB/T 4371-2012、GB/T 24128-2018，检验项目包含但不限于：①抗菌性能：抑菌率-金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）、枯草芽孢杆菌、白色葡萄球菌、藤黄微球菌判定结果为合格；②防霉性能：黑曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、长枝木霉判定结果为合格；③有害物件限量要求：邻苯二甲酸酯、重金属、多环芳烃、多溴二苯醚判定结果为合格；④塑料材料理化性能：耐老化性-室内用500h判定结果为合格；⑤外观：塑料件外观判定结果为合格；⑥理化性能：塑料件-硬度判定结果为合格；⑦弯曲强度判定结果为合格；■1.19投标文件中提供带有“CMA及CNAS”标识的本项目所用钢构件（须至少包含床立柱、床横梁、床支撑）的检验检测报告扫描件及全国认证认可信息公共服务平台官网的查询截图，检验依据至少包含：QB/T 3827-1999、GB/T228.1-2021、GB/T 6739-2022、QB/T3832-1999，检验项目包含但不限于：①力学性能：抗拉强度判定结果为合格；②金属表面耐腐蚀试验：乙酸盐雾试验（ASS）法240h，涂层本身的耐腐蚀等级达到10级、涂层对基体的保护等级达到10级；③外观：金属件-喷涂层判定结果为合格；④理化性能：产品表面理化性能-金属喷漆（塑）涂层-硬度判定结果为合格。 | 1092位 （共 273间宿舍，两联两位546 组） |
| 2 | 公寓床组合柜 | **二、公寓床组合柜整体规格：≥L1900mm×W600mm×H1690mm（尺寸按实际空间制作）**材质及规格要求：**2.1.衣柜规格：**≥L700mm×W600mm×H1690mm **2.2衣柜柜体主材：**采用≥16mm厚E0级三聚氰胺饰面颗粒板，四周边部整体注塑成型且无接缝，采用一次注塑成型技术，衣柜分为上下两层设计，柜内安装优质挂衣杆。●**2.3衣柜上、下门板：**上门板规格≥400mm×400mm×18mm；下门板规格≥1200mm×400mm×18mm。采用≥18mm 厚度的E0级三聚氰胺饰面颗粒板。四周边部整体注塑成型且无接缝，采用一次注塑成型技术，门上自带一体成型拉手设计，门板铰链安装位置采用一次模压注塑成型杯孔。**2.4学习桌：**学习桌面规格≥L1200mm×W600mm×高760mm，桌面厚≥25mm，四周边部整体注塑成型且无接缝，采用一次注塑成型，基材采用E0级实木双饰面颗粒板，饰面采用三聚氰胺浸渍胶膜纸，游离甲醛含量达到E0级环保标准；美观，环保。**2.5桌下柜子柜体基材**采用≥16mm 厚度的E0级三聚氰胺饰面颗粒板，采用四周边部整体注塑成型且无接缝，采用一次注塑成型技术；采用优质铰链及优质导轨，其他所有配件均为优质五金配件，符合国家标准。**2.6、书架规格**：≥L1200mm×W240mm×H930mm，基材采用E0级三聚氰胺饰面颗粒板，横面板材、背板厚度≥16mm，竖直隔断板材厚度≥25mm增强承重，采用四周边部整体注塑成型且无接缝，采用一次注塑成型技术。**2.7** 配件：组合柜底部配有防潮垫，高度≥15mm。采用优质铰链及优质导轨，其他所有配件均为优质五金配件，符合国家标准。■**2.8投标文件中提供带有“CMA及CNAS”标识的注塑封边一次成型门板检验报告扫描件及全国认证认可信息公共服务平台官网的查询截图，检验依据至少包含：**GB/T 3324-2024、GB/T 35607-2024，检验项目包含但不限于：木材含水率判定合格，金属拉手耐腐蚀性：检测时间不少于300小时，无腐蚀、生锈，功能正常。甲醛释放量（1立方）：绿色标杆产品检验结果≤0.03mg/m³。总挥发性有机化合物（TVOC）检验结果≤0.20mg/m³、苯并[a]芘：塑料部件中含量≤0.3mg/kg、甲醛释放量未检出。■**2.9投标文件中提供带有“CMA及CNAS”标识的滑轨（导轨）检验检测报告扫描件及全国认证认可信息公共服务平台官网的查询截图，检验依据至少包含：**QB/T 3827-1999、GB/T 6739-2022、QB/T 2454-2013、QB/T 3832-1999，检验项目包含但不限于：①金属表面耐腐蚀试验：乙酸盐雾试验（ASS）法-605h-涂层本身的耐腐蚀等级达到10级、涂层对基体的保护等级达到10级；②过载：垂直向下静载荷判定结果为合格；③理化性能：产品表面理化性能-金属喷漆（塑）涂层-硬度判定结果为合格；■**2.10投标文件中提供带有“CMA及CNAS”标识的防潮 PVC 封边条检验检测报告扫描件及全国认证认可信息公共服务平台官网的查询截图，检验依据至少包含：**QB/T 4463-2013、GB 20286-2006、GB/T 32487-2016，检验项目包含但不限于：①抗菌性能：抗菌性能值-枯草芽孢杆菌判定结果为合格；②外观：塑料件外观判定结果为合格；③理化性能：塑料封边条-耐老化性判定结果为合格； ④燃烧性能：公共场所阻燃家具及组件-阻燃性能等级-阻燃 1 级（家具/组件）-组件/其它家具判定结果为合格。 | 1048套 |
|  | 4 | 门口储物柜 | 外形规格：≥长800mm×深600mm×1800mm高（尺寸按实际空间制作） 4.1背板：采用≥9mmE0级实木双饰面颗粒板制作；其他板材：采用≥18mm双饰面颗粒板制作，饰面采用三聚氰胺浸渍胶膜纸，游离甲醛含量达到E0级环保标准；板材露边处采用高热熔环保胶封边，美观，环保，提高产品耐久性、耐高温性能，做到平整，不炝边、受热受冻不会脱胶开裂。4.2采用优质五金配件，符合国家标准。底部配有防潮垫。 | 273组 |
|  | 5 | 公寓椅 | 公寓椅外形规格≥ 800mm×480mm×480mm；● 5.1椅面板：采用改性聚丙烯一次注塑成型，座板两端微翘，前沿向下弧度设计。材质应绿色环保无异味，硬度高、 韧性强；5.2椅架：脚架弯管采用≥Φ22mm×2.0mm 圆管。5.3脚垫：脚架下方带塑料一体成型的内塞。5.4焊接：采用二氧化碳保护焊 CHW5006镀铜焊。 | 1092张 |

**（二）其他要求**

1、在投标文件中提供的检测报告、证书等材料须确保真实性。且中标提供的上述材料，须在合同签订后 3 个工作日内送到采购人处核验，采购人有权核实上述材料，如在规定时间内不能按要求提供或经审核不能通过，采购人有权追究违约责任，并上报政府采购监管部门进行处理。由此产生的责任与后果均由中标人承担。

2、须在合同签订后 10个日历日内，提供符合技术参数要求的主要标的物实物样品 1 组到采购人指定位置，由采购人核查材料、配件等，如与招标文件、投标文件不一致的，采购人将拒绝接受货物，采购人有权追究违约责任，并上报政府采购监管部门进行处理。由此产生的责任与后果均由中标人承担。

3、采购人有权不定期对中标人的生产过程进行质量和工艺的监督，一旦发现违反相关约定，中标人应无条件自行纠正，由此造成的损失由中标人承担，情节严重的招标人可解除合同并扣除中标人履约保证金。

4、家具到货之后如出现不环保、异味大等现象，导致采购人无法正常使用，采购人委托第三方检测机构进行产品检测（费用由中标人承担），若中标人提供的家具不合格，应及时按采购人要求无条件更换，更换后仍不能让采购人满意的，应按采购人要求退货，期间所产生的费用应由中标人承担。

以上要求投标文件中须提供承诺函，未提供承诺或承诺内容不全的将导致投标无效。

5、本项目报总价，投标报价包括货物从设计、采购、制造、交货 （包括运输至采购人指定地点卸车就位）至验收和售后服务的一切费用（如设计费、采购费、制造费、试验检测费、包装费、运输保险费、运输费、装卸费、验收费、其他技术服务及质保期服务费、管理费、利润和税金等），以及采购合同中明示或暗示的所有责任、义务和风险。采购人后期不予追加任何费用，请投标人综合考虑各种风险，谨慎报价。

6、中标人应保证安装完成后现场整洁，无污染，并作好外包装的清除与现场保护工作，若现场因安装过程造成了破坏，中标人负责恢复原装，并承担相应的赔偿责任。

**四、商务部分调研**

**（一）认证证书**（具有经中国国家认证认可监督管理委员会认证机构颁发的且在有效期内的认证，提供证书扫描件以及全国认证认可信息公共服务平台官网认证信息查询截图，具备请打“√”）

1.🞎低VOCs家具产品认证证书，产品认证单元需包含：金属家具、木家具；

2.🞎家具产品有害物质限量认证证书，产品认证单元需包含：金属家具、木制家具、家具；

3.🞎防火阻燃质量等级认证证书 ，认证单元需包含：钢木家具：椅凳类、柜架类、床类；

4.🞎家具产品环保卫士认证证书，产品认证单元需包含：金属家具、木制家具；

5.🞎中国绿色产品认证证书，认证单元需包含:金属家具椅类、柜类、床类

**（二）所投产品检测报告**

提供具有 CMA 及 CNAS 标识的满足要求的检测报告（受检单位为投标人）扫描件及全国认证认可信息公共服务平台官网的查询截图，**具备请打“√”，如不具备请标注原因**）

1、🞎带有“CMA及CNAS”标识的学生公寓组合床检验检测报告扫描件, 检验依据至少包含：GB/T35607-2024、GB/T228.1-2021、GB8624-2012、GB/T6739-2022、GB/T3325-2024，检验项目包含而不限于：1.抗拉强度：检验结果≥380MPa。2.上屈服强度（屈服强度），产品技术要求：≥220MPa，检验结果为合格。3.断后伸长率，产品技术要求：≥35%，检验结果为合格。4.材料要求：木材含水率，木材应经干燥处理，木材含水率应为8%～（产品所在地区年平均木材平衡含水率+1%），检验结果为合格。5.燃烧性能：燃烧性能等级-B1-硬质家具:热释放速率峰值≤200kW、5min内总热释放量≤30MJ、最大烟密度≤75%，检验结果均为合格。6.理化性能：产品表面理化性能-金属喷漆（塑）涂层-硬度，铅笔硬度H，应无塑性变形和/或内聚破坏，检验结果为合格。7.环境属性：①产品有害物质-甲醛释放量（气候箱法）≤0.05mg/m³，检验结果为合格。②产品有害物质-苯≤0.05mg/m³，检验结果为合格。

**不具备的原因：**

2、🞎带有“CMA及CNAS”标识的衣柜检验检测报告扫描件, 检验依据至少包含：GB/T 35607-2024、GB6675.4-2014，检验项目包含但不限于：①形状和位置公差：分缝判定结果为合格； ②力学性能要求：柜类强度和耐久性-跌落试验、柜类稳定性-搁板水平加载稳定性试验判定结果为合格； ③安全性要求：有害物质限量-甲醛释放量判定结果为合格； ④品质属性:产品寿命-柜类-拉门耐久性判定结果为合格；⑤环境属性：产品有害物质-家具涂层可迁移元素-铅Pb≤90mg/kg、镉Cd≤50mg/kg、铬Cr≤25mg/kg、汞Hg≤25mg/kg、锑Sb≤60mg/kg、钡Ba≤1000mg/kg、硒Se≤500mg/kg、砷As≤25mg/kg判定结果为合格。

**不具备的原因：**

3、🞎带有“CMA及CNAS”标识的公寓椅检验检测报告扫描件, 检验依据至少包含：GB/T 32487-2016、QB/T 3832-1999、 QB/T 3827-1999， 检验项目包含但不限于：①金属表面耐腐蚀试验：乙酸盐雾试验 (ASS)法 300h-涂（镀）层对基体的保护等级 10 级，涂（镀）层本身的耐 腐蚀等级 10 级；②塑料材料理化性能：耐老化性-室内用 500h、冲击强 度判定结果为合格。

**不具备的原因：**

**（三）投标人实力**

具有与本项目相关的生产和加工专业设备（具备请打“√”）

🞎电子开料锯 🞎全自动数控弯管机🞎废气除尘设备废气处理设备

🞎光纤激光切割机🞎异型拉管机🞎焊接机器人

🞎 数控加工中心设备🞎自动喷涂线

其他：

备注：

（1）如为自有：投标时须提供设备的购置合同和购置发票扫描件、现场实物照片；

（2）如为租赁：投标时须提供设备的租赁合同、设备出租方的购置发票、购置合同扫描件和现场实物照片；

（3）如设备名称与所列设备名称不同，但具备同等功能或更好性能的，投标文件中附上设备产品说明书等材料，经评标委员会认可后可以得分。

**（四）免费质保期**

所投产品免费质保期在满足招标文件要求的3年的基础上，可增加 年免费质保期。

**（五）投标人业绩**（提供业绩合同及验收证明材料扫描件，如材料无法体现合同签订时间、 供货内容等关键评审因素时，须另提供业主单位出具的证明材料扫描件，否则不予认可）

自 2022 年 1 月 1 日以来（以合同签订日期为准），投标人具有 个公寓床（或公寓组合床）供货业绩。

**五、其他方面的建议**